

# Vannes Thermostatiques

## Modèle 1530

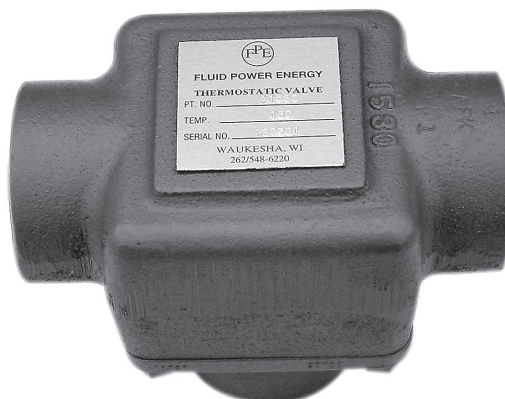
### Comprenant:

#### Trois voies

1530	1 1/2" NPT
1530M	1 1/2" NPT avec surpassement manuel
1530J16	1" SAE joint torique
1530J20	1 1/4" SAE joint torique
1530J24	1 1/2" SAE joint torique
F1530	1 1/2" 125# FF Bride
SF1530	1 1/2" 150# RF Bride
SF1530X	1 1/2" 300# RF Bride

### Caractéristiques et avantages

- Plage de températures étendue
- Série lourde
- Autonome
- Élément remplaçable
- Non ajustable
- Construction robuste
- Inviolable
- Fonctionne dans toutes les positions
- Compacte



Manufactured by:



Fluid Power Energy Inc

## Contrôle de la température fiable et compact

Les vannes thermostatiques Fluid Power Energy (FPE) utilisent le principe de la cire dilatante ; en état semi-liquide, cette cire est soumise à des taux de dilatation importants, dans une plage de température relativement réduite. L'élément autonome active un manchon en acier inoxydable, qui dirige le flux. Les températures de toutes les vannes thermostatiques FPE sont pré-réglées en usine: aucun ajustement ultérieur n'est nécessaire. Une plage de températures étendue est disponible pour des applications de contrôle de température de l'eau et de l'huile.

Sur des applications de répartition, la totalité du flux de liquide est renvoyée au système principal, au démarrage. Lorsque la température du fluide atteint le niveau de contrôle, une partie du fluide est déviée vers le système de refroidissement. La quantité de fluide déviée est proportionnelle à l'augmentation de la température. Lorsque l'actionnement du thermostat est total, tout le flux de fluide est dirigé vers le système de refroidissement. Les vannes thermostatiques FPE peuvent également être utilisées sur des applications de mélange.

Sur une application de mélange, le fluide chaud pénètre par l'orifice "B" et le fluide froid pénètre par l'orifice "C". Les flux se mélangent et le thermostat procède à un réglage pour obtenir la température désirée ; le flux sort alors par l'orifice "A".

Les corps de vannes thermostatiques FPE sont fabriqués à partir de moulages d'aluminium et de fonte grise ; toutefois, des corps en fonte ductile, en bronze, en acier et en acier inoxydable sont disponibles.

Raccordements disponibles : NPT, joint torique SAE, bride 125# à face plate, bride 150# à face surélevée, bride 300# à face surélevée, brides « Navy » et métrique.

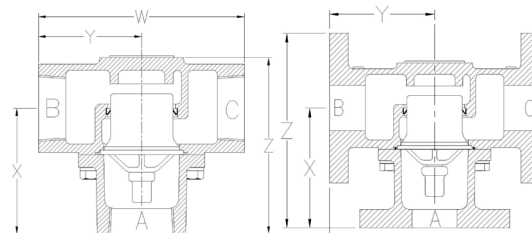
Caractéristiques optionnelles : surpassement manuel, élément de surtempérature élevée, élément plaqué. D'autres options sont disponibles sur demande.

## Spécification

Numéro de modèle	Matériau du corps (*)	Taille de conduite nominale	Dimensions principales Unités : pouces (mm)				Largeur max. dans l'autre plan	Perçage de bride			Nombre d'éléments	Poids approximatif à l'expédition	Remarques ou notes finales numérotées
			"X"	"Y"	"W"	"Z"		Nombre de trous	Ø des trous	Cercle de perçage			
*1530	A, B, D, S, SS	1 1/2" NPT	3 3/4 (95.25)	3 1/16 (77.79)	6 1/8 (155.85)	5 1/4 (133.35)	3 3/4 (95.25)	N/A	N/A	N/A	1	A & D=9#, B=10#, S & SS=10#	
*1530J16	A, B, D, S, SS	SAE 16 1"	3 3/4 (95.25)	3 1/16 (77.79)	6 1/8 (155.85)	5 1/4 (133.35)	3 3/4 (95.25)	N/A	N/A	N/A	1	A & D=21#, B=24#, S & SS=23#	
*1530J20	A, B, D, S, SS	SAE 20 1 1/4"	3 3/4 (95.25)	3 1/16 (77.79)	6 1/8 (155.85)	5 1/4 (133.35)	3 3/4 (95.25)	N/A	N/A	N/A	1	A & D=21#, B=24#, S & SS=23#	
*1530J24	A, B, D, S, SS	SAE 24 1 1/2"	3 3/4 (95.25)	3 1/16 (77.79)	6 1/8 (155.85)	5 1/4 (133.35)	3 3/4 (95.25)	N/A	N/A	N/A	1	A & D=21#, B=24#, S & SS=23#	
*1530M	A, B, D, S, SS	1 1/2" NPT	3 3/4 (95.25)	3 1/16 (77.79)	6 1/8 (155.85)	N/A	3 3/4 (95.25)	N/A	N/A	N/A	1	A & D=21#, B=24#, S & SS=23#	Surpassement manuel
*F1530	A, B, D	1 1/2" 125# FF Bride	4 (101.60)	3 1/2 (88.90)	7 (177.80)	6 1/2 (165.10)	5 (127.00)	4	5/8 (15.88)	3 7/8 (98.43)	1	A & D=16# B=18#	
	S, SS	1 1/2" 150# RF Bride	4 (101.60)	3 1/2 (88.90)	7 (177.80)	6 1/2 (165.10)	5 (127.00)	4	5/8 (15.88)	3 7/8 (98.43)	1	S & SS=17#	
*F1530M	A, B, D	1 1/2" 125# FF Bride	4 (101.60)	3 1/2 (88.90)	7 (177.80)	N/A	5 (127.00)	4	5/8 (15.88)	3 7/8 (98.43)	1	A & D=17# B=19#	Surpassement manuel
	S, SS	1 1/2" 150# RF Bride	4 (101.60)	3 1/2 (88.90)	7 (177.80)	6 1/2 (165.10)	5 (127.00)	4	5/8 (15.88)	3 7/8 (98.43)	1	S & SS=18#	Surpassement manuel
*F1530X	S, SS	1 1/2" 300# RF Brideh	4 3/4 (120.65)	4 (101.60)	8 (203.20)	7 13/16 (198.44)	6 1/8 (155.58)	4	7/8 (22.23)	4 1/2 (114.30)	1	S & SS=28#	
*F1530XM	S, SS	1 1/2" 300# RF Bride	4 3/4 (120.65)	4 (101.60)	8 (203.20)	7 13/16 (198.44)	6 1/8 (155.58)	4	7/8 (22.23)	4 1/2 (114.30)	1	S & SS=28#	Surpassement manuel

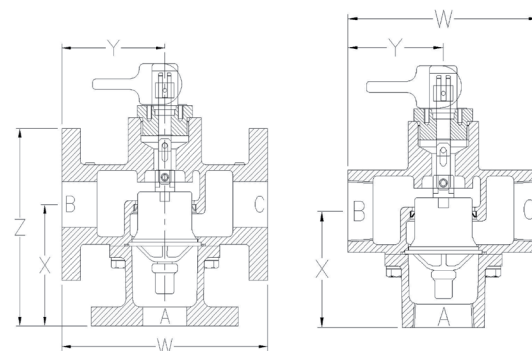
Remplacer \* avec le type de matériau du corps: A= Fonte, AL= Aluminium, B = Bronze, D= Fonte ductile, S=Acier, SS= Acier inoxydable. Pour les tailles d'orifices non présentées, demander à l'usine.

Pressions nominales	
Matériau	PSI
A, B	150
D	250
S, SS	500
SF, SSF	275
SFX, SSFX	720



\*1530, \*1530J

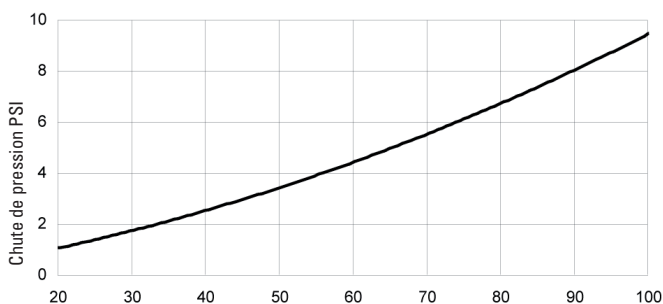
\*F1530, \*F1530X



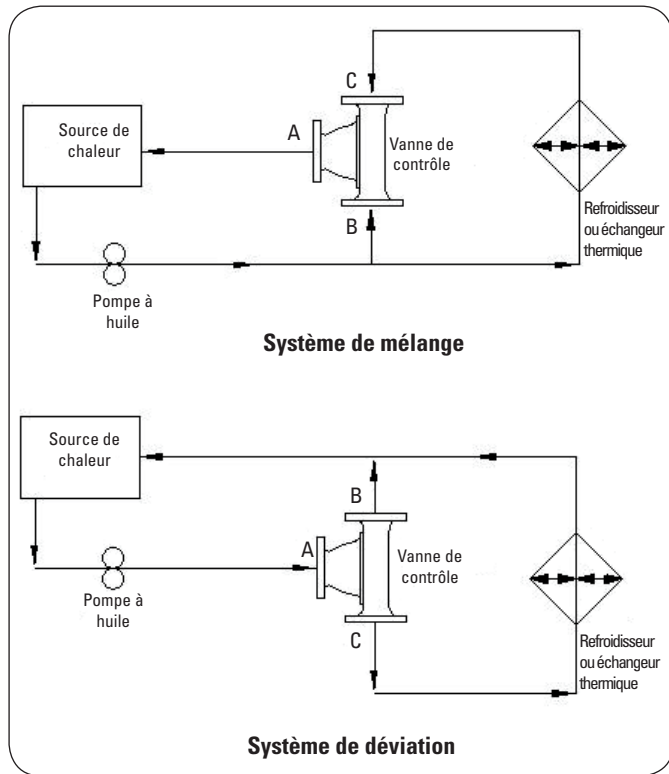
\*1530M

\*F1530M, \*F1530XM

### Débit / Chute de pression



Débit en US GPM - SAE 10 @100°F  
La chute de pression recommandée est de 2 à 7 psi



## Pièces de rechange

Numéro de pièce	Description
*1530	Corps de vanne (*voir table pour le matériau)
*1540	Couvercle de vanne (*voir table pour le matériau)
1572**	Joint torique (matériau standard : Buna-N)
1571	Joint à lèvres
1560-Temp	Thermostat (température indiquée après le tiret)
1600	Boulon à six pans
1601	Rondelle frein
1590	Plaque signalétique
<b>FPE Modèle 1500*</b>	<b>Jeu de remplacement (comprenant les éléments ci-dessous:)</b>
1572	Joint torique (matériau standard : Buna-N)
1571	Joint à lèvres
1560-Temp	Thermostat (température indiquée après le tiret)
(pour joint torique Viton® (V) ou néoprène (E), remplacer ** avec V ou E) Viton® est une marque déposée de Dupont Dow Elastomers	

Local Distributor / Partner:



HUEGLI TECH AG (LTD)  
Murgenthalstrasse 30  
4900 Langenthal Switzerland  
Phone: +41 62 916 50 30  
Fax: +41 62 916 50 35

e-mail: sales@huegli-tech.com  
www.huegli-tech.com